

**BOGOTA DISTRITO CAPITAL**  
**SUBRED INTEGRADA DE SERVICIOS DE SALUD SUR E.S.E.**  
**ESTADO DE CAMBIOS EN EL PATRIMONIO**  
**A 30 DE NOVIEMBRE DE 2019**  
**(Cifras en Pesos)**  
**Estados Financieros 2019**



Saldo del patrimonio a Diciembre 31 de 2018	254.508.055.077
Variaciones patrimoniales durante el año 2019	41.069.716.299
<b>Saldo del patrimonio a Noviembre 30 de 2019</b>	<b>295.577.771.376</b>

DETALLE DE LAS VARIACIONES PATRIMONIALES	30-11-2019	31-12-2018	VARIACION
<b>INCREMENTOS</b>			
CAPITAL FISCAL	246.189.051.331	158.367.784.253	87.821.267.078
RESULTADOS DE EJERCICIOS ANTERIORES	8.319.003.728	0	8.319.003.728
RESULTADOS DEL EJERCICIO	41.069.716.318	0	41.069.716.318
IMPACTOS POR LA TRANSICIÓN AL NUEVO MARCO DE REGULACIÓN	0	154.917.849.002	-154.917.849.002
<b>TOTAL INCREMENTOS</b>	<b>295.577.771.376</b>	<b>313.285.633.255</b>	<b>-17.707.861.879</b>
<b>DISMINUCIONES</b>			
CAPITAL FISCAL	0	0	0
RESULTADOS DEL EJERCICIO	0	- 58.777.578.178	58.777.578.178
IMPACTOS POR LA TRANSICIÓN AL NUEVO MARCO DE REGULACIÓN	0	0	0
<b>TOTAL DISMINUCIONES</b>	<b>0</b>	<b>- 58.777.578.178</b>	<b>58.777.578.178</b>



---

**CLAUDIA HELENA PRIETO VANEGAS**  
Gerente  
Subred Integrada de Servicios de Salud Sur E.S.E.



---

**YOLANDA BAENA RIVERA**  
Profesional Universitario  
T.P. 114858-T  
Subred Integrada de Servicios de Salud Sur E.S.E.

Revisó:  
  


---

**ERIKA PAOLA ROJAS URREGO**  
Directora Financiera

Revisó:  
  


---

**JOSE ORLANDO ANGEL TORRES**  
Subgerente Corporativo