

Secretaría de Salud  
Subred Integrada de Servicios de Salud  
Sur E.S.E.

# **ESTADOS FINANCIEROS A MARZO 31 DEL AÑO 2020**

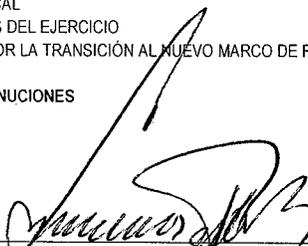
## **ESTADO DE CAMBIOS EN EL PATRIMONIO**

**BOGOTA DISTRITO CAPITAL**  
**SUBRED INTEGRADA DE SERVICIOS DE SALUD SUR E.S.E.**  
**900.958.564-9**  
**ESTADO DE CAMBIOS EN EL PATRIMONIO**  
**A 31 DE MARZO DE 2020**  
**(Cifras expresadas en pesos colombianos)**



Saldo del patrimonio a Diciembre 31 de 2018	239.067.570.123
Variaciones patrimoniales durante el año 2020	10.169.508.647
Saldo del patrimonio a Marzo 31 de 2020	249.237.078.770

DETALLE DE LAS VARIACIONES PATRIMONIALES	31-mar.-2020	31-dic.-2019	VARIACION
<b>INCREMENTOS</b>			
CAPITAL FISCAL	246.189.051.331	246.189.051.331	0
RESULTADOS DE EJERCICIOS ANTERIORES	-7.121.481.208	8.319.003.727	-15.440.484.935
RESULTADOS DEL EJERCICIO	10.169.508.647	0	10.169.508.647
IMPACTOS POR LA TRANSICIÓN AL NUEVO MARCO DE REGULACIÓN	0	0	0
<b>TOTAL INCREMENTOS</b>	<b>249.237.078.770</b>	<b>254.508.055.058</b>	<b>-5.270.976.288</b>
<b>DISMINUCIONES</b>			
CAPITAL FISCAL	0	0	0
RESULTADOS DEL EJERCICIO	0	- 15.440.484.935	15.440.484.935
IMPACTOS POR LA TRANSICIÓN AL NUEVO MARCO DE REGULACIÓN	0	0	0
TOTAL DISMINUCIONES	0	- 15.440.484.935	15.440.484.935

  
**LUIS FERNANDO PINEDA AVILA**  
 Gerente  
 C.C.79.269.492  
 Subred Integrada de Servicios de Salud Sur ESE

  
**RUBY LILIANA CABRERA CALDERON**  
 Subgerente Corporativa  
 Subred Integrada de Servicios de Salud Sur ESE

  
**GERMAN FERNANDO GALVIS PINZÓN**  
 Director Financiero  
 Subred Integrada de Servicios de Salud Sur ESE

  
**PEDRO ANTONIO BARRETO ALFONSO**  
 Revisor Fiscal  
 T.P. 23617-T

  
**YOLANDA BAENA RIVERA**  
 Profesional Universitario - Contabilidad  
 T.P. 114858-T  
 Subred Integrada de Servicios de Salud Sur ESE